

Грунтовка ГФ-021 «Профит»
ГОСТ 25129-82

Описание	Представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ.
Назначение	Для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями. Технические характеристики систем лакокрасочных покрытий с применением грунтовки ГФ-021, являются универсальными для эксплуатации на открытом воздухе, а также внутри помещений. Покрытия отличаются высокой стойкостью к климатическим воздействиям в условиях сельской, городской и промышленной атмосферы, к минеральным маслам и смазкам. Плёнка, образуемая грунтовкой, обладает высокой стойкостью к воздействию нитроэмалей общего назначения, она устойчива к изменению температур от -45 до +60 °С. Совмещается с большинством декоративных и отделочных лакокрасочных материалов.
Области Применения	<ul style="list-style-type: none"> • Ремонт зданий и сооружений • Машиностроение • Железнодорожная техника • Сельскохозяйственная техника • Автомобильная техника • Станкостроение • Судостроение и судоремонт • Военно-промышленный и оборонный комплекс • Металлоконструкции • Другое

Технические характеристики

Параметр	Единица измерения и условия	Значение
Цвет	Оттенок не нормирован	Красно-коричневый
Удельный вес	Кг/л	1,250+/-0,02
Массовая доля нелетучих веществ	2 часа при t=140+/-2°С, %, не менее	54
Степень перетира	Мкм	40
Прочность пленки	При ударе на приборе типа У-1, не менее, см	50
Твердость пленки	По маятниковому прибору М-3, не менее, усл. Единиц	0,35
Эластичность пленки	При изгибе не более, мм	1
Адгезия	Не более, баллы	1
Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла	При t=20°С, не менее, час	48
Стойкость пленки к статическому воздействию 3-х процентного раствора хлористого натрия	При t=20°С, не менее, час	24
Расслаивание	Не более, мл	5
Условная вязкость	ВЗ-4мм, при t=20°С, сек	45
Рабочая вязкость	ВЗ-4мм, при t=20°С, сек	15-22
Рекомендуемая толщина одного слоя	Мкм	15-20
Рекомендуемое количество слоев	Каждый слой 15-20Мкм, не более	1-2
Ориентировочный расход на один слой	Г/м ²	60-100
Шлифовка	Одинарное нанесение с расходом 100 г/м ² , при t=20°С, через, час	24
Нанесение последующего слоя	Одинарное нанесение с расходом 100 г/м ² , при t=20°С, через, час	12
Время сушки "от пыли"	Минут	10-15
Время сушки "на отлип"	Минут	60
Время сушки до степени 3	При t=(105+/-5)°С, минут	35
Время сушки до степени 3	При 100 г/м ² и t=20°С и относительной влажности воздуха 70%, час	12
Полное высыхание	При 100 г/м ² и t=20°С и относительной влажности воздуха 70%, час	24

Нанесение	Грунтовка наносится на поверхность методом пневматического и безвоздушного распыления, распылением в электрополе, струйным обливом, окунанием, кистью.
Подготовка продукта	Перед применением убедитесь, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарной упаковки. Для разбавления использовать растворители: Р-4, ксилол, сольвент, уайт-спирит, или смесь этих растворителей, только производства «Химиндустрия-Инвест», не более 20% от массы грунта. Выбор растворителя зависит от условий и технологии нанесения, размеров и конфигурации окрашиваемых изделий.
Подготовка поверхности	Поверхность изделия не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса. Поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалины, окислов металла абразивоструйной обработкой до степени Sa2 1/2 по ISO 8501-1 или ISO 12944-4 (большая часть прокатной окалины и покрытия краски, инородные тела должны быть удалены, поверхность должна иметь однородный металлический цвет) После очистки поверхность необходимо обеспылить сжатым воздухом. Обезжиривание поверхности до степени 1 по ISO 8502 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности) рекомендуется производить рекомендованным для грунта растворителем, а так же, ацетоном, Р-4, Р-5, Р-646.
Хранение	При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения 6 месяцев с даты изготовления.