

VICOAT® Aqua 015 Грунтовка

Описание Грунтовка VICOAT® Aqua 015 – быстросохнущее, однокомпонентное покрытие на основе водорастворимого пленкообразующего вещества с добавлением антикоррозионных и функциональных добавок, обеспечивающее долговечное самостоятельное покрытие.

Информация о продукции Грунтовка предназначена для антикоррозионной защиты металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями к защитным свойствам и времени высыхания, эксплуатирующихся в различных климатических условиях и подвергающихся периодическому перепаду температур (от -40°C до +60°C) кратковременному воздействию агрессивных газов, бензинов, горячей воды и пара. Может применяться в качестве самостоятельного покрытия, а так же в качестве грунтовочного слоя с последующим нанесением покрывного материала.

Области применения Для защиты:

- несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений в гражданском и промышленном строительстве
- металлических деталей машин и механизмов, оборудования
- всех типов металлоконструкций на период межоперационного хранения, перевозки и монтажа

Свойства материала

- Отличная адгезия к защищаемой поверхности и покрывному слою
- Пожаро-взрыво безопасный материал
- Разбавление водой
- Не чувствителен к замораживанию
- Быстросохнущее покрытие
- Высокие эксплуатационные свойства
- Может служить самостоятельным покрытием для длительной защиты от коррозии
- Высокая технологичность и простота нанесения
- Ремонтопригодность, время перекрытия неограниченно
- Возможность перекрытия любыми типами огнезащитных материалов

Технические характеристики	Внешний вид	Покрытие полуматовое, полуглянцевое	
	Цвет	Красно-коричневый, серый	
	Доля нелетучих веществ, %	• По массе	56±3
		• По объему	72±2
	Плотность, г/см ³	1,30	
	Теоретический расход на один слой	70 г/м ² (13,1 м ² /л) для 40 мкм	
	Рекомендуемая толщина одного слоя	40мкм- при нанесении от 5°C до 30°C	
Рекомендуемое количество слоев	2		

Нанесение

Подготовка поверхности

- Обезжирить поверхность до первой степени. ГОСТ 9.402
- Очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски абразивоструйным методом до степени не ниже Sa2
- Механическим способом до степени не ниже St2 ISO 8501-01-1988

Условия нанесения

- Удалить пыль
- Температура нанесения от 5° до 35°
- Относительная влажность не более 80 %
- Отсутствие осадков
- Температура поверхности должна быть выше точки росы воздуха не менее чем на 3°C

Способы нанесения	Безвоздушное распыление	Диаметр сопла 0,43-053 мм (0,017-021 дюйма) Давление 12-15 МПа (120-150 бар) Разбавление водой не более 5% от массы
	Кисть, валик	Разбавление водой не более 5 % от массы
	Очистка инструмента	P-646, вода

Межслойная сушка	Температура воздуха °C	30	20	10	5
	Время сушки (40мкм) до перекрытия, час	0,2	0,4	1	2

Хранение При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения 24 месяца с даты изготовления

Замечание Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.