

VICOAT® AU 010 Грунтовка
ТУ 2312-072-18777143-15

Описание Грунтовка VICOAT® AU 010 – однокомпонентное покрытие на основе модифицированного алкидного лака с добавлением антикоррозионных и функциональных добавок, обеспечивающее долговечное самостоятельное покрытие.

Информация о продукции Грунтовка предназначена для антикоррозионной защиты металлических поверхностей различного назначения с повышенными требованиями к защитным свойствам и времени высыхания, эксплуатирующихся в различных климатических условиях и подвергающихся периодическому перепаду температур (от -40°C до +60°C) кратковременному воздействию растворов солей, бензинов, горячей воды и пара. Может применяться в качестве самостоятельного покрытия, а так же в качестве грунта в следующих системах: алкидных, алкидных модифицированных, акриловых, нитроцеллюлозных, поливинилхлоридных, эпоксиэфирных, эпоксидных и др.

Области применения Для защиты:

- несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений в гражданском и промышленном строительстве
- металлических деталей машин и механизмов, оборудования
- и других промышленных конструкций

Свойства материала

- Барьерная и ингибиторная защита
- Отличная адгезия к защищаемой поверхности и покрывному слою
- Быстросохнущее покрытие
- Высокие эксплуатационные свойства
- Может служить самостоятельным покрытием для длительной защиты от коррозии
- Высокая технологичность и простота нанесения
- Ремонтопригодность, время перекрытия неограниченно
- Возможность перекрытия любыми типами огнезащитных материалов

Технические характеристики	Внешний вид	Покрытие матовое	
	Цвет	Красно-коричневый, серый, белый, синий	
	Доля нелетучих веществ, %	• По массе	70±3
		• По объему	77±2
	Плотность, г/см ³	1,35	
	Теоретический расход на один слой	90 г/м ² (11,1 м ² /л) для 40 мкм	
	Рекомендуемая толщина одного слоя	40мкм- при нанесении от 5°C до 30°C	
Рекомендуемое количество слоев	2		

Нанесение

Подготовка поверхности

- Обезжирить поверхность до первой степени. ГОСТ 9.402
- Очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски абразивоструйным методом до степени не ниже Sa2
- Механическим способом до степени не ниже St2 ISO 8501-01-1988

Условия нанесения

- Удалить пыль
- Температура нанесения от 5° до 35°
- Относительная влажность не более 80 %
- Отсутствие осадков
- Температура поверхности должна быть выше точки росы воздуха не менее чем на 3°C

Способы нанесения	Безвоздушное распыление	Диаметр сопла 0,43-053 мм (0,017-021 дюйма) Давление 12-15 МПа (120-150 бар) Разбавление растворителем Bi-Solv 1202 не более 10% от массы
	Пневматическое распыление	Диаметр сопла 1,5-2,2 мм Давление 0,3-0,4 МПа (3-4 бар) Разбавление растворителем Bi-Solv 1202 не более 10 % от массы
	Кисть, валик	Разбавление растворителем Bi-Solv 1202 не более 10 % от массы
	Очистка инструмента	Bi-Solv 1202, 646.

Межслойная сушка	Температура воздуха °С	30	20	10	5
	Время сушки (40мкм) до перекрытия, час	1	3	5	8

Хранение При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения 24 месяца с даты изготовления.

Замечание Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.