

Клей резиновый 88 СА (ТУ 38.1051760-89)

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ Применяется для приклейки холодным способом резин на основе каучуков общего назначения к металлам, стеклу, коже, дереву, бетону и другим поверхностям, а также для склеивания резины с резиной. Широкое применение 88 СА нашел в автомобилестроении, самолетостроении и вертолетостроении, в производстве мягкой мебели и в строительстве для отделочных работ (приклеивание линолеума).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Вязкий коллоидный раствор, цвет от серо-зеленого до бежевого. Однороден по консистенции. Возможно образование осадка.
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-1 с диаметром сопла 5,4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с	10 - 40
Прочность связи резины 56 со сталью ст. 3 или алюминиевым сплавом:	
Через 24 ч после склеивания	
- при отслаивании, Н/мм, не менее	2,31
- при отрыве, МПа, не менее	1,09
Через 48 ч после склеивания	
- при отслаивании, Н/мм, не менее	2,60
- при отрыве, МПа, не менее	2,39
Массовая доля сухого остатка, %	24 ± 3

ПРИМЕНЕНИЕ

Представляет собой раствор резинового смеси и фенолформальдегидной смолы в смеси этилацетата с нефрасом. Клей перед отбором проб и употреблением тщательно перемешать. Склеиваемые поверхности обработать шлифовальной шкуркой, протереть растворителем, просушить 10-15 минут, нанести тонкий слой клея, выдержать 12-15 минут, нанести второй слой клея, выдержать 5-10 минут, плотно прижать склеиваемые поверхности и дать выдержку 24 часа. Температура применяемого клея должна быть не ниже 18°C. Клей не вызывает коррозии стали и алюминиевых сплавов.

ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения 6 месяцев с даты изготовления.

BINAGroup гарантирует соответствие качества продукта заявленным характеристикам при условии выполнения потребителем условий транспортирования, хранения и использования.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на потребителе, который перед применением продукта должен убедиться соответствует ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

По интересующим Вас вопросам позвоните, пожалуйста, по указанным телефонам или посетите наш сайт www.binagroup.ru



МОСКВА
+7 495 225 54 11

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 812 332 85 15

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 343 379 25 69

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 863 261 84 69