

Лак МЛ-133 (ТУ 6-10-1014-97)

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ Для покрытия по эмалям на основе мочевино- или меламино-формальдегидной смолы, а также анодированных и оксидированных алюминиевых поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Внешний вид пленки	ровная гладкая поверхность без морщин и оспин
	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) ⁰ С, с	30-50
	Массовая доля нелетучих веществ, %	41-51
	Время высыхания до степени 3 при температуре (120±2) ⁰ С, мин, не более	50
	Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
	Твердость пленки по маятниковому прибору - М-3, усл. ед., не менее - ТМЛ (маятник А), отн. ед	0,5 0,2
	Стойкость пленки к статическому воздействию воды, масла, бензина при температуре (20±2) ⁰ С, ч не менее	36

ПРИМЕНЕНИЕ Лак наносят на поверхность пневматическим распылением, наливом или окунанием. При необходимости разбавляют растворителем РБК-1 или смесью ксилола с бутиловым спиртом в соотношении 1:1 по объему, ксилолом или сольвентом. Расход на однослойное покрытие 70-90 г/м². При соблюдении требований к подготовке поверхности, нанесению материалов, сушке покрытий, в соответствии со справочной литературой («Лакокрасочные покрытия. Технология и оборудование» изд. Химия, Москва, 1992) ДОПУСКАЕТСЯ:

1. Нанесение по черным металлам, оцинкованной стали, алюминиевым сплавам без предварительного грунтования.
2. Эксплуатация покрытий в зонах с умеренным климатом.

ХРАНЕНИЕ Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

УПАКОВКА Металлические бочки объемом 200 литров, металлические барабаны объемом 55 литров.

По интересующим Вас вопросам позвоните, пожалуйста, по указанным телефонам или посетите наш сайт www.binagroup.ru



Россия, 107023, г.Москва, ул.Электровзаводская, д.52,
e-mail: info@binagroup.ru

МОСКВА
+7 495 225 54 11

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 343 379 25 69

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 863 261 84 69