

Эмаль ПФ-115 ускоренной сушки (ТУ 2312-002-56041689-2004)

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ	Для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений. Выпускается следующих цветов: белый, зеленый RAL 6024, зеленый RAL 6029, серый RAL 7047, черный RAL 9005.	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Внешний вид покрытия эмали	гладкое, однородное покрытие без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений; допускается незначительная шагрень
	Цвет покрытия эмали	должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета
	- белый	RAL 6024, RAL 6029
	- зеленый	RAL 7047
	- серый	RAL 9005
	- черный	
	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	80-120
	Массовая доля нелетучих веществ, %:	
	- белой, серой	62-68
	- зеленой	57-63
	- черной	49-55
	Степень перетира, мкм, не более	25
	Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	10
	Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, %, не более	20
	Укрывистость высушенной пленки, $\text{г}/\text{м}^2$, не более:	
	- белой	100
	- зеленой, серой	55
	- черной	30
	Блеск покрытия, %, не менее	50
	Адгезия пленки, баллы, не более	1
	Твердость покрытия по маятниковому прибору ТМЛ (маятник А), отн.ед., не менее, для эмалей:	
	- белой	0,15
	- зеленой, серой, черной	0,10
	Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию, не менее:	
	- воды, ч	2
	- 0,5%-го раствора моющего средства, мин	15
	- трансформаторного масла, ч	24
ПРИМЕНЕНИЕ	Эмаль наносят распылением, кистью. При необходимости разбавляют уайт-спиритом (нефрас С4-155/200). Для окраски в электрополе эмаль разбавляют разбавителем РЭ-4В или РЭ-3В. Расход на однослойное покрытие 90-100 $\text{г}/\text{м}^2$.	
ХРАНЕНИЕ	Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.	
УПАКОВКА	Металлические барабаны объемом 55 литров.	

По интересующим Вас вопросам позвоните, пожалуйста, по указанным телефонам или посетите наш сайт www.binagroup.ru



Россия, 107023, г.Москва, ул.Электрозаводская, д.52,
e-mail: info@binagroup.ru

МОСКВА
+7 495 225 54 11

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 343 379 25 69

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 863 261 84 69