

Грунтовка ХС-04 (ТУ 6-10-1414-76)

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ Для грунтования металлических и железобетонных поверхностей перед нанесением лакокрасочных материалов, а также для покрытия внутренней поверхности металлических и железобетонных резервуаров под эмали ХС-558 и ХС-558 В, используемых для хранения и транспортировки вин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет пленки	красно-коричневый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	ровная однородная без посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	40-70
Массовая доля нелетучих веществ %	40-48
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	3
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ (маятник А), усл. ед., не менее	0,2
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	20
Стойкость пленки при температуре $20 \pm 2^\circ\text{C}$ к статическому воздействию 96%-ного раствора этилового спирта, ч, не менее	2

ПРИМЕНЕНИЕ Грунтовку наносят на поверхность пневмораспылением в один слой. Допускается нанесение валиком или кистью. При необходимости разбавляют растворителем Р-4 или Р-4А. Расход на однослойное покрытие 90-120 г/м².

ХРАНЕНИЕ Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

УПАКОВКА Металлические барабаны объемом 50 литров.

По интересующим Вас вопросам позвоните, пожалуйста, по указанным телефонам или посетите наш сайт www.binagroup.ru



Россия, 107023, г.Москва, ул.Электровзаводская, д.52,
e-mail: info@binagroup.ru

МОСКВА
+7 495 225 54 11

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 343 379 25 69

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 863 261 84 69