

Грунтовка ВЛ-02 (ГОСТ 12707-77)

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ Для грунтования металлических поверхностей перед нанесением лакокрасочных материалов, а также вместо фосфатирования и оксидирования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Внешний вид пленки ровная однородная, матовая или полуглянцевая лессирующая поверхность зеленовато-желтого цвета

Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с 20-35

Массовая доля нелетучих веществ основы, % 20-22

Степень перетира основы, мкм, не более 30

Время высыхания до степени 5 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, мин, не более 15

Эластичность пленки при изгибе, мм, не более 1

Прочность пленки при ударе, см, не менее 50

ПРИМЕНЕНИЕ Грунтовку изготавливают непосредственно перед применением, путем смешения основы и кислотного разбавителя в соотношении 4:1 по массе с последующей выдержкой в течение 30 минут.

Грунтовка наносится на поверхность распылением или кистью.

Разбавляют растворителем РФГ, 648, толуолом, ксилолом, растворителем Р-6.

Расход на однослойное покрытие 80-120 г/м² (в зависимости от способа нанесения).

Срок годности готовой грунтовки:

- при температуре от 10°C до $+10^{\circ}\text{C}$ 24 часа
- при температуре свыше $+10^{\circ}\text{C}$ до $+20^{\circ}\text{C}$ 8 часов
- при температуре свыше $+20^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ 6 часов
- при температуре свыше $+30^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ 4 часа

При соблюдении требований к подготовке поверхности, нанесению материалов, сушке покрытий ДОПУСКАЕТСЯ:

1. Нанесение по черным металлам, коррозионно-стойкой стали, оцинкованной стали, кадмированной стали, алюминиевым сплавам, титановым сплавам.
2. Использование покрытия в зонах с умеренным климатом; сухим и влажным тропическим климатом; холодным климатом.

При этом обеспечивается стойкость систем покрытий к пресной воде и ее парам; морской воде; минеральным маслам и смазке; бензину, керосину и другим нефтепродуктам; раствор щелочей, основных солей; растворам нейтральных солей; электрическому току; напряжению; электрической дуги и поверхностным разрядам.

ХРАНЕНИЕ Гарантийный срок хранения основы и кислотного разбавителя 12 месяцев со дня изготовления.

УПАКОВКА Металлические барабаны объемом 55 литров.

По интересующим Вас вопросам позвоните, пожалуйста, по указанным телефонам или посетите наш сайт www.binagroup.ru



Россия, 107023, г.Москва, ул.Электровзаводская, д.52,
e-mail: info@binagroup.ru

МОСКВА
+7 495 225 54 11

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 343 379 25 69

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 863 261 84 69