

ЭМАЛЬ МЛ-12 (ГОСТ 9754-76)

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ	Для окраски предварительно загрунтованных или загрунтованных и зашпатлеванных металлических поверхностей изделий, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и внутри помещений.	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Цвет пленки эмали	должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных образцами (эталоны) цвета картотеки или контрольными образцами цвета
	Внешний вид пленки	после высыхания пленка эмали должна быть однородной, без морщин, расслаивания, оспин, посторонних включений. Допускается незначительная шагрень
	Блеск пленки эмали, %	
	- защитной	35-45
	- остальных цветов, не менее	58
	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	70-100
	Массовая доля нелетучих веществ, %	
	- черной	44-50
	- золотисто-желтой, слоновая кость	54-60
	- защитной	52-58
	- остальных цветов	50-56
	Время высыхания эмали до степени 3 при температуре $(130-135)^\circ\text{C}$, мин, не более	35
	Укрывистость высушенной пленки (в зависимости от цвета), $\text{г}/\text{м}^2$, не более	35-100
	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более 3	
	Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	45
	Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн.ед, не менее 0,21	
	Адгезия покрытия, баллы, не более	1
	Условная светостойкость пленки, ч, не менее	4
	Стойкость пленки при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее к статическому воздействию:	
	- воды	48
	- индустриального масла	48
	- бензина	8
	Удельное объемное электрическое сопротивление эмали с вязкостью 18-22 с по вискозиметру ВЗ-4, $\text{Ом} \cdot \text{м}$	$5 \times 10^4 - 1 \times 10^6$
	Способность покрытия шлифоваться и полироваться: покрытие должно допускать шлифование и полирование	
ПРИМЕНЕНИЕ	Перед применением эмаль тщательно перемешивают и разбавляют растворителем 647, 650 в количестве до 25% от массы эмали. Эмаль наносят краскораспылителем в два слоя или по старому покрытию в один слой. При нанесении эмали по старому покрытию последнее должно быть прошлифовано и промыто бензином. При подкраске небольших участков эмаль можно наносить кистью. Покрытие сушат 30 мин при температуре $130-135^\circ\text{C}$. Промежуточная выдержка между слоями 5-7 мин при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$. Расход эмали на однослойное покрытие $70-100 \text{ г}/\text{м}^2$ в зависимости от сложности окрашиваемой поверхности и толщины покрытия.	
ХРАНЕНИЕ	Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.	
УПАКОВКА	Металлические барабаны объемом 55 литров, металлические банки объемом 1 литр.	

По интересующим Вас вопросам позвоните, пожалуйста, по указанным телефонам или посетите наш сайт www.binagroup.ru



Россия, 107023, г.Москва, ул.Электровзаводская, д.52,
e-mail: info@binagroup.ru

МОСКВА
+7 495 225 54 11

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 343 379 25 69

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 863 261 84 69