

**VICOAT® Ероху 401 Грунт-эмаль**  
**ТУ 2312-053-18777143-14**

**Описание** Грунт-Эмаль VICOAT® Ероху 401 представляет собой двухкомпонентную систему, на основе эпоксидных смол, специальных добавок, в том числе ингибитора коррозии, и отвердителя аминного типа.

**Информация о продукции** Грунт-эмаль предназначена для нового и ремонтного окрашивания бетонных, железобетонных и металлических конструкций, эксплуатирующихся в морской и пресной воде, нефти, нефтепродуктах, в атмосфере содержащей агрессивные газы и пары, а так же подвергающихся кратковременному воздействию растворов солей, кислот и щелочей.

**Области применения** Применяется как самостоятельное толстослойное покрытие для защиты от коррозии:

- Судов неограниченного района плавания
- Гидротехнических сооружений
- Портовых сооружений
- Причалов
- Буровых установок
- В качестве грунтовочного покрытия для промышленных конструкций, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы.

**Свойства материала** Высокая противокоррозионная стойкость в морской и пресной воде, нефти, нефтепродуктах и в агрессивных атмосферных условиях  
Хорошая адгезия при нанесении на поверхности с остаточной ржавчиной до 70 мкм  
Препятствует распространению ржавчины по поверхности и вглубь металла  
Температура нанесения от минус 10°C до 35°C  
Нанесение установками безвоздушного распыления с одинарной подачей смеси компонентов, давление на краску 130-250 атм  
Толщина однослойного покрытия 300-400 мкм  
Стойкость к удару и абразивному воздействию

**Технические характеристики**

Внешний вид	Покрытие полуглянцевое, без пор, кратеров, морщин
Цвет	Красно-коричневый, серый, черный, зеленый и др.
Доля нелетучих веществ	
• По массе	77±3%
• По объему	69±3%
Плотность	1,4 г/см <sup>3</sup>
Жизнеспособность композиции (20±2С)	8 час.
Теоретический расход на один слой	185 г/м <sup>2</sup> для 100 мкм 750 г/м <sup>2</sup> для 400 мкм
Рекомендуемая толщина одного слоя	300-400 мкм- при нанесении от 5°C до 35°C 100-120 мкм при нанесении от 0°C до минус 10°C
Рекомендуемое количество слоев	1-2

**Нанесение**  
**Подготовка поверхности** Обезжирить поверхность до первой степени. ГОСТ 9.402  
Очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски абразивоструйным методом до степени не ниже Sa2  
Механическим способом до степени не ниже St2 ISO 8501-01-1988  
Допускается наличие на поверхности плотнoderжащихся остатков старых покрытий и ржавчины до 70 мкм

- Условия нанесения**
- Удалить пыль
  - Температура нанесения от минус 10°C до 35°C
  - Относительная влажность не более 85 %
  - Отсутствие осадков
  - Температура поверхности должна быть выше точки росы воздуха не менее чем на 3°C

**Способы нанесения**

Безвоздушное распыление	Диаметр сопла 0,43-053 мм (0,017-021 дюйма) Давление 12-15 МПа (120-150 бар) Разбавление растворителем Bi-Solv 1204 не более 5% от массы
Кисть, валик	Разбавление растворителем Bi-Solv 1204 не более 5 % от массы
Очистка инструмента	Bi-Solv 1204, P-4, толулол

<b>Межслойная сушка</b>	Температура воздуха °С	30	20	10	0	-10
	Время сушки до перекрытия, час	12	20	30	38	48

Зыдержка покрытия до кантования и транспортировки 36 часов при t (20±2oC), перед эксплуатацией не менее 7 суток.

**Хранение** При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.  
Гарантийный срок хранения 24 месяца с даты изготовления

**Замечание** Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.