BINAGroup

ООО «Бина Групп»,
119049, Россия, г. Москва,
Ленинский проспект, д. 4, стр 1А

+7 (495) 225-54-11
+7 (495) 225-75-49
www.binagroup.ru

BICOAT® Anticor 101 Грунт-эмаль
ТУ 2312-073-18777143-15

Описание

Однокомпонентная быстросохнущая грунт-эмаль – представляет собой суспензию пигментов, функциональных наполнителей и добавок в пленкообразующем веществе на основе модифицированного алкида, сочетающая свойства грунтовки, эмали и ингибитора коррозии

Информация о продукции

Грунт-эмаль предназначена для антикоррозионной защиты стальных поверхностей металлоконструкций применяемых в гражданском, коммерческом и промышленном строительстве, при производстве сельхозтехники, ж/д транспорта и прочих транспортных средств различного назначения с повышенными требованиями к защитно-декоративным свойствам и времени высыхания в атмосферных условиях, совмещает в себе свойства ингибитора коррозии, грунта и эмали. Может использоваться в качестве самостоятельного покрытия для защиты металлических поверхностей от коррозии и ржавчины..

Области применения

Для защиты:

- несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений в гражданском и промышленном строительстве
- металлических деталей машин и механизмов, оборудования
- антенно-мачтовых сооружений
- надводной части судов и судовых надстроек
- и других промышленных конструкций

Свойства материала

- Цвет по каталогу RAL
- Быстросохнущее покрытие
- Высокие эксплуатационные свойства
- Высокая стойкость к ультрафиолету и выгоранию цвета
- Высокая технологичность и простота нанесения
- Ремонтопригодность, время перекрытия неограниченно
- Нанесение по остаткам ржавчины и старого покрытия

Технические характеристики

Внешний вид	Покрытие матовое, полуматовое
Цвет	По каталогу RAL
Доля нелетучих веществ, % • По массе • По объему Плотность, г/см^3	 50-65 52±2 1,25
Теоретический расход на один слой	75 г/м^2 (13,3 м^2/л)для 40 мкм
Рекомендуемая толщина одного слоя	40-50 мкм- при нанесении от 5°С до 30°С
Рекомендуемое количество слоев	2

Нанесение

Подготовка поверхности

- Обезжирить поверхность до первой степени. ГОСТ 9.402
- Очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски абразивоструйным методом до степени не ниже Sa2
- Механическим способом до степени не ниже St2 ISO 8501-01-1988
- Допускается наличие на поверхности плотнодержащихся остатков старых покрытий и ржавчины до 10 мкм

Условия нанесения

- Удалить пыль
- Температура нанесения от 5° до 35°
- Относительная влажность не более 85 %
- Отсутствие осадков
- Температура поверхности должна быть выше точки росы воздуха не менее чем на 3°С

Способы нанесения

Безвоздушное распыление	Диаметр сопла 0,43-053 мм (0,017-021 дюйма) Давление 12-15 МПа (120-150 бар) Разбавление растворителем Bi-Solv 1203 не более 10% от массы
Пневматическое распыление	Диаметр сопла 1,5-2,2 мм Давление 0,3-0,4 МПа (3-4 бар) Разбавление растворителем Bi-Solv 1202 не более 10 % от массы
Кисть, валик	Разбавление растворителем Bi-Solv 1202 не более 10 % от массы
Очистка инструмента	Bi-Solv 1202, 646.

Межслойная сушка

Температура воздуха ^{o}С	30	20	10	5
Время сушки (40мкм) до перекрытия, час	1	2	3	4

Хранение

При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения 24 месяца с даты изготовления

Замечание

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.