

**BICOAT® Эроху Zinc 402 Грунтовка протекторная**  
**ТУ 2312-056-18777143-14**

**Описание** Протекторная грунтовка BICOAT® Эроху Zinc 402 представляет собой двухкомпонентный лакокрасочный материал, состоящий из раствора эпоксидной смолы с добавлением цинкового порошка, и отвердителя полиамидного типа.

**Информация о продукции** Грунтовка предназначена для защиты от коррозии в комплексном многослойном покрытии с эмалями на акрил-уретановой, виниловой, винилово - эпоксидной основах стальных конструкций, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы и атмосферы с повышенной влажностью. (Условия УХЛ, ХЛ по ГОСТ 15150).

**Области применения** Применяется в системе с финишными эмалями для защиты от коррозии:

- Несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений
- Мостовых конструкций, эстакад, трубопроводов
- Опор линий электропередач
- Наружной поверхности резервуаров
- Других промышленных конструкций

**Свойства материала** Высокая противокоррозионная стойкость в агрессивных атмосферных условиях  
Хорошая совместимость с покрывными эмалями на акрил-уретановой, виниловой, винилово-эпоксидной основах  
Обладает протекторными свойствами по отношению к металлической поверхности, предохраняя ее от коррозионных разрушений  
Температура нанесения от 5°C до 35°C  
Нанесение установками безвоздушного распыления и пневмораспылением  
Толщина однослойного покрытия 60-90 мкм

<b>Технические характеристики</b>	Внешний вид	Покрытие однородное, матовое, шероховатое, серого цвета
	Доля нелетучих веществ	86-89%
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• По массе</li> <li>• По объему</li> </ul>	79-82
	Плотность	2,6 г/см <sup>3</sup>
	Жизнеспособность композиции (20±2С)	8 час.
	Теоретический расход на один слой	240 г/м <sup>2</sup> для 60 мкм 400г/м <sup>2</sup> для 90 мкм
	Рекомендуемая толщина одного слоя	60-90 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1-2	

**Нанесение** Обезжирить поверхность до первой степени. ГОСТ 9.402  
**Подготовка поверхности** Очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски абразивоструйным методом до степени не ниже Sa2  
Механическим способом до степени не ниже St2 ISO 8501-01-1988

**Условия нанесения** Удалить пыль  
Температура нанесения от 5°C до 35°C  
Относительная влажность не более 85 %  
Отсутствие осадков  
Температура поверхности должна быть выше точки росы воздуха не менее чем на 3°C

<b>Способы нанесения</b>	Безвоздушное распыление	Диаметр сопла 0,43-0,53 мм (0,017-0,21 дюйма) Давление 12-15 МПа (120-150 бар) Разбавление растворителем Bi-Solv 1 не более 5% от массы
	Кисть, валик	Разбавление растворителем Bi-Solv 1 не более 5 % от массы
	Пневматическое распыление	Диаметр сопла 1,5-2,2 мм Давление 0,3-0,4 МПа (3-4 бар) Разбавление растворителем Bi-Solv 1 не более 5% от массы
	Очистка инструмента	Bi-Solv 1, P-4, толуол

<b>Межслойная сушка</b>	Температура воздуха °С	30	20	10	5
	Время сушки до перекрытия, час	3	6	9	12

Зыдержка покрытия до кантования и транспортировки 36 часов при t (20±2oC), перед эксплуатацией не менее 7 суток.

**Хранение** При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.  
Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления

**Замечание** Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.