

Грунтовка ХС-068 (ТУ 2313-001-80225865-2008)

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ Предназначена для защиты в комплексном многослойном покрытии оборудования и металлических конструкций от воздействия минеральных кислот и щелочей при температуре до 60 °С, а также под перхлорвиниловые химически стойкие эмали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Внешний вид покрытия	После высыхания грунтовка должна образовывать однородную поверхность
	Массовая доля нелетучих веществ, %	31 - 36
	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с	30 - 70
	Степень перетира, мкм, не более	50
	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	1
	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
	Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1А, см, не менее	50
	Стойкость комплексного покрытия к статическому воздействию при температуре (60±2)°С, ч, не менее	
	- 25%-ой азотной кислоты	12
	- 25%-ой серной кислоты	8
	- 25%-ой соляной кислоты	24
	- 25%-ой гидроокиси натрия	12
	Адгезия покрытия, баллы, не более	2
	Стойкость комплексного покрытия к статическому воздействию бензина (нефраса) при температуре (20±2)°С, ч, не менее	24

ПРИМЕНЕНИЕ Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе сополимера винилхлорида в смеси органических растворителей. Разбавление грунтовки до рабочей вязкости 12-14 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С производят растворителем Р-4 по ГОСТ 7827. Грунтовка наносится на предварительно очищенную и обезжиренную (ацетоном или растворителем Р-4) поверхность методом пневматического распыления, валиком, кистью.

ХРАНЕНИЕ Гарантийный срок хранения 6 месяцев с даты изготовления.

УПАКОВКА Металлические барабаны вместимостью 55л.

BINAGroup гарантирует соответствие качества продукта заявленным характеристикам при условии выполнения потребителем условий транспортирования, хранения и использования.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на потребителе, который перед применением продукта должен убедиться соответствует ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

По интересующим Вас вопросам позвоните, пожалуйста, по указанным телефонам или посетите наш сайт www.binagroup.ru



Россия, 107023, г.Москва, ул.Электrozаводская, д.52
e-mail: info@binagroup.ru

МОСКВА
+7 495 225 54 11

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 812 332 85 15

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 343 379 25 69

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 863 261 84 69