

Грунтовка ХС-059 (ГОСТ 23494-79)

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ Для получения химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты поверхности от воздействия агрессивных сред щелочного и кислотного характера. Грунтовку в комплексе с эмалью ХС-759 и лаком ХС-724 применяют для окрашивания наружных поверхностей железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, оборудования, металлических и железобетонных конструкций, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO_2 , CO_2 , NO_2 , NH_3) и других химических реагентов с температурой не выше $60^{\circ}C$, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов, а также внутри помещений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет пленки	красно-коричневый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	однородная, без морщин, потеков и посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}C$, с	30-65
Массовая доля нелетучих веществ %	36-40
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}C$, ч, не более	1
Степень перетира, мкм, не более	40
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, усл. ед., не менее	0,45
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Срок годности (жизнеспособность) при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}C$, ч, не менее	8
Стойкость комплексного многослойного покрытия к статическому воздействию 25%-ных растворов при температуре $(60 \pm 2)^{\circ}C$, ч, не менее:	
- серной, азотной кислот	12
- соляной кислоты	8
- гидроокиси натрия	12
Стойкость комплексного многослойного покрытия к статическому воздействию бензина при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}C$, ч, не менее	24

ПРИМЕНЕНИЕ

Перед применением в основу грунтовки добавляют отвердитель в массовом соотношении: на 100 частей основы - 2,6 части отвердителя N5 или 2,8 части отвердителя N3. Грунтовку разбавляют до рабочей вязкости 18-22 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем Р-4 или Р-4А. Грунтовку наносят на поверхность методом пневмотического распыления. Расход на однослойное покрытие 90-120 г/м². Рекомендованное комплексное многослойное покрытие: один слой грунтовки ХС-059, два слоя эмали ХС-759, один слой лака ХС-724. В зависимости от агрессивности среды число слоев лака может быть увеличено или нанесение его необязательно.

ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

УПАКОВКА

Металлические барабаны объемом 50 литров.

По интересующим Вас вопросам позвоните, пожалуйста, по указанным телефонам или посетите наш сайт www.binagroup.ru



МОСКВА
+7 495 225 54 11

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 343 379 25 69

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 863 261 84 69

Россия, 107023, г.Москва, ул.Электrozаводская, д.52,
e-mail: info@binagroup.ru