

Грунтовка АК-069 (ГОСТ 25718-83)

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ Для грунтования деталей из алюминиевых сплавов и стали. Обладает высокими адгезионными свойствами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Цвет пленки	желтый, оттенок не нормируется
	Внешний вид пленки	ровная однородная без посторонних включений
	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	13-24
	Массовая доля нелетучих веществ, %	20-25
	Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	1
	Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ (маятник А), усл. ед., не менее	0,3
	Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
	Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,1
	Адгезия пленки, баллы, не более	1

ПРИМЕНЕНИЕ Грунтовку наносят на поверхность распылением или кистью. При необходимости разбавляют растворителем 648 или Р-5А. Расход на однослойное покрытие 84-110 г/м². При соблюдении требований к подготовке поверхности, нанесению материалов, сушке покрытий, в соответствии со справочной литературой («Лакокрасочные покрытия. Технология и оборудование» изд. Химия, Москва, 1992) ДОПУСКАЕТСЯ:

1. Нанесение по черным металлам.
2. Эксплуатация покрытия в зонах с умеренным климатом; сухим и влажным тропическим климатом. При этом обеспечивается стойкость систем покрытия к пресной воде и ее парам; минеральным маслам и смазкам; бензину, керосину и другим нефтепродуктам; агрессивным газам, парам.

ХРАНЕНИЕ Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

УПАКОВКА Металлические барабаны объемом 55 литров.

По интересующим Вас вопросам позвоните, пожалуйста, по указанным телефонам или посетите наш сайт www.binagroup.ru



Россия, 107023, г.Москва, ул.Электровзаводская, д.52,
e-mail: info@binagroup.ru

МОСКВА
+7 495 225 54 11

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 343 379 25 69

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 863 261 84 69